



## คู่มือวิธีการตรวจ

รหัส	TM-MQS-36
หน้า	1/15
แก้ไขครั้งที่	1
ประกาศใช้วันที่	18 ก.ค. 2564

# การตรวจฟังก์ชันการทำงานของปืนเล็ก (Function of Small Arms)

ต้นฉบับ  
ORIGINAL DOCUMENT

สถานที่ออกโดยบังคับบัญชา

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
รุ่งตะวัน ใจติสิริศักดิ์ นักพัฒนา 3	น.ท. <u>ณัฐกฤศ พัฒนา</u> ร.น. (ณัฐกฤศ คุ้มปรีดี) ผอ.ส่วนควบคุมคุณภาพและการมาตรฐาน	น.ท. <u>พีรพงษ์ แก้วพันธ์</u> (พีรพงษ์ แก้วพันธ์) ผอ.ฝ่ายมาตรฐานและความปลอดภัย
...../...../.....	10...../...../.....	16...../...../.....



	<b>คู่มือวิธีการตรวจ</b> <b>การตรวจพังก์ชั้นการทำงานของปืนเล็ก</b>	<b>รหัส</b> TM-MQS-36 <b>หน้า</b> 3/15 <b>แก้ไขครั้งที่</b> 1 <b>ประกาศใช้วันที่</b> 18 ก.ค. 2564
---	---	--

## 1. วัตถุประสงค์

ใช้เป็นวิธีปฏิบัติงานในการทดสอบการตรวจพังก์ชั้นการทำงานของปืนเล็ก เพื่อให้ได้ข้อมูลความสามารถของอาวุธปืนที่มีความปลอดภัยในการนำไปใช้งาน

## 2. ขอบข่าย

วิธีการทดสอบนี้ใช้ทดสอบการตรวจพังก์ชั้นการทำงานของปืนเล็กเท่านั้น

## 3. คำนิยาม

3.1 ปืนเล็ก (Hand and Shoulder Weapons) หมายถึง อาวุธปืนที่มีขนาดยาว มีด้ามจับและพาหนะท้าย ในการทำงานยิงต้องใช้พาหนะท้ายปืนประทับบ่า

3.2 เทอร์โมคัปเปิล (Thermocouple) หมายถึง อุปกรณ์วัดอุณหภูมิ หรือเซนเซอร์สำหรับวัดอุณหภูมิโดยใช้หลักการเปลี่ยนแปลงความร้อน หรืออุณหภูมิให้เป็นแรงเคลื่อนไฟฟ้า

3.3 Cook-off หมายถึง ภาวะที่อุณหภูมิภายในลำกล้องสูงมากพอที่จะทำให้กระสุนที่อยู่ในรังสรรคทำงานได้โดยไม่ต้องทำการลั่นไก

3.4 Mrad (Milliradian) หมายถึง หน่วยวัดมุมในระบบเอสไอ ในวิชาอาชีวศึกษา จะใช้ในการวัดค่าความคลาดเคลื่อนของกระสุน โดยเมื่อทำการยิงในระยะ 1,000 ม. วิถีของกระสุนที่เปลี่ยนไป 1 Mrad จะทำให้กระสุนตกที่เป้าหมายคลาดเคลื่อนไป 1 เมตร ( $1 \text{ Mrad} = 0.057^\circ$ )

3.5 CIL (Clean Inspect and Lubricant) หมายถึง การทำความสะอาดและการซ่อมบำรุงหล่อลื่น

3.6 NDT (Non Destructive Testing) หมายถึง การทดสอบโดยทำลาย

## 4. เครื่องมือ อุปกรณ์ และตัวอย่างทดสอบ

4.1 ปืนเล็ก

4.2 เทอร์โมคัปเปิล (Thermocouple)

4.3 กล้องถ่ายภาพความเร็วสูง

4.4 เครื่องทดสอบ Salt fog

4.5 เครื่องทดสอบอุณหภูมิ – ความชื้น

4.6 เครื่องทดสอบการสั่นสะเทือน

4.7 เครื่องวัดเสียง พร้อมไมโครโฟน

4.8 ฉากรับภาพ

4.9 แท่นยืดปืนสำหรับยิงทดสอบ

4.10 เป้ยิง

ต้นฉบับ

ORIGINAL DOCUMENT

ขอสงวนสิทธิ์อ้างอิงต้นฉบับ

	<b>คู่มือวิธีการตรวจ</b> <b>การตรวจพังก์ชั้นการทำงานของปืนเล็ก</b>	<b>รหัส</b> TM-MQS-36 <b>หน้า</b> 4/15 <b>แก้ไขครั้งที่</b> 1 <b>ประกาศใช้วันที่</b> 18 ฉ.ค. 2564
---	---	--

- 4.11 เครื่องวัดความเร็วลม
- 4.12 เครื่องวัดอุณหภูมิความชื้น
- 4.13 ตลับเมตร
- 4.14 อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

## 5. ขั้นตอนการทำงาน

### 5.1 เงื่อนไขการทดสอบ

ปืนที่เข้ารับการทดสอบจะต้องผ่านการตรวจสอบลักษณะทางกายภาพและความปลอดภัยในการใช้งาน การตรวจสอบเหล่านี้จะเป็นพื้นฐานสำหรับการตรวจสอบที่ตามมาภายหลังในลำดับของการทดสอบโดยทั่วไป จำเป็นต้องใช้ข้อมูล รายการทดสอบที่เฉพาะเจาะจงจากต้องการการตรวจสอบมากขึ้น น้อยลงหรือแตกต่างกัน

### 5.2 การเตรียมความพร้อมก่อนการทดสอบ

#### 5.2.1 การตรวจสอบศูนย์เล็ง โดยให้ทำการบันทึกค่าดังต่อไปนี้

5.2.1.1 เครื่องหมายแสดงแบบของศูนย์หลัง

5.2.1.2 เครื่องหมายระบุการปรับซ่างและการหมุนของศูนย์เล็ง (เข้นการเปลี่ยนซ่างต่อ “คลิก”)

5.2.1.3 การตั้งศูนย์รบ

5.2.1.4 ลักษณะของการมองเห็นผ่านศูนย์หลังไปยังศูนย์หน้า

#### 5.2.2 การตรวจสอบทางกายภาพที่ส่งผลต่อการทำงานของตัวปืนและอุปกรณ์เสริม โดยให้ทำการบันทึกค่าดังต่อไปนี้

5.2.2.1 ระยะยืนของเข็มแท่งชานวน

5.2.2.2 แรงเหนี่ยงไก

5.2.2.3 ตัวเลือกการควบคุมการยิง และวิธีการใช้งาน

5.2.2.4 ความยาวลำกล้อง

5.2.2.5 ลักษณะเกลียว ทิศทาง และการบิดของร่องเกลียว

5.2.2.6 จำนวนร่องเกลียว

5.2.2.7 ความกว้างของรูหลอดลำกล้อง โดยวัดจากสันเกลียวถึงสันเกลียวฝั่งตรงข้าม และวัดจากร่องเกลียวถึงร่องเกลียวฝั่งตรงข้าม

5.2.2.8 ประเภทของการควบคุมการยิง (กีกอตโนมัติ อัตโนมัติ เป็นต้น)

5.2.2.9 ความจุของกระสุน

ต้นฉบับ

ORIGINAL DOCUMENT

เอกสารนี้ออกโดยปืนยิงทั่วไป

	<b>คู่มือวิธีการตรวจ</b> <b>การตรวจฟังก์ชันการทำงานของปืนเล็ก</b>	<b>รหัส</b> TM-MQS-36 <b>หน้า</b> 5/15 <b>แก้ไขครั้งที่</b> 1 <b>ประกาศใช้วันที่</b> 18. ต.ค. 2564
---	--	---

5.2.2.10 แท่นติดตั้งดาบปลายปืน เครื่องยิงลูกกระเบิดหรืออุปกรณ์เสริมอื่นๆ

### 5.3 การทดสอบ

#### 5.3.1 การทดสอบอุณหภูมิของลำกล้องที่มีผลต่อประสิทธิภาพในรังเพลิง (Cook-off Test)

การทดสอบนี้ต้องการหาความสามารถของปืนในการยิงต่อเนื่องด้วยอัตราการยิงสูงสุด โดยทำการยิงต่อเนื่องเป็นจำนวน 140 นัด ควบคู่ไปกับการวัดและบันทึกค่าของอุณหภูมิลำกล้องระหว่างทำการยิง โดยมีวิธีการทดสอบดังนี้

5.3.1.1 ทำการทดสอบชั้นส่วนของปืน ทำความสะอาดและหล่อเย็นด้วยวิธีปกติ

5.3.1.2 ทำการติดตั้งเทอร์โมคัปเพลบริเวณลำกล้องปืน (ปลายลำกล้อง, กลางลำกล้อง และโคนลำกล้อง) เพื่อวัดอุณหภูมิที่เปลี่ยนไปของลำกล้องก่อนการทดสอบ ระหว่างการทดสอบ และหลังการทดสอบ

5.3.1.3 พยายงต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันร่างกาย เช่น อุปกรณ์ป้องกันศรีษะและใบหน้า อุปกรณ์ป้องกันดวงตา ถุงมือ และเสื้อคลุมที่สามารถป้องกันร่างกายได้

5.3.1.4 สถานที่ทดสอบจะต้องเป็นสถานที่ที่มีความเร็วลมไม่เกิน 8 ก.ม./ชม. และปืนต้องไม่ถูกแสงแดดโดยตรง

5.3.1.5 จัดเตรียมกระสุนบรรจุในช่องกระสุนตามจำนวนที่จะทดสอบให้พร้อม เนื่องจากระหว่างการทดสอบจะต้องทำการเปลี่ยนช่องกระสุนด้วยความรวดเร็ว

5.3.1.6 ทำการยิงปืนด้วยอัตราการยิงสูงสุด เมื่อกระสุนหมดจะต้องเปลี่ยนช่องกระสุนใหม่ให้เร็วที่สุด และดำเนินการยิงต่อจนครบจำนวนของกระสุนที่เตรียมไว้ หากปืนเกิดเหตุติดขัดเนื่องจากความร้อนให้ทำการหยุดยิง และพักปืนจนอุณหภูมิของลำกล้องกลับสู่อุณหภูมิปกติ  $\pm 2^{\circ}\text{C}$  แล้วทำการยิงทดสอบอีก 2 รอบ บันทึกจำนวนกระสุนที่ยิงได้จนเกิดเหตุติดขัด

5.3.1.7 หากปืนไม่เกิดเหตุติดขัดและทำการยิงจนครบ 139 นัด (ให้เหลือกระสุนในรังเพลิงจำนวน 1 นัด) ให้ทำการพักปืนเป็นเวลา 30 นาที บันทึกผลการทดสอบว่าเกิดการ Cook-off หรือไม่

5.3.1.8 บันทึกค่าเฉลี่ยของอุณหภูมิลำกล้องก่อนการทดสอบ ระหว่างการทดสอบ และหลังการทดสอบ อุณหภูมิลำกล้องและกระสุนที่ยิง ที่ก่อให้เกิดการ Cook-off หรืออุณหภูมิลำกล้องที่ก่อให้เกิดเหตุติดขัด

#### 5.3.2 การทดสอบความทนทานจากการยิง (Reliability and Durability)

การทดสอบความน่าเชื่อถือและความทนทาน เป็นการทดสอบเพื่อหาค่าเฉลี่ยอายุการใช้งานของปืนและชิ้นส่วนต่างๆ โดยสังเกตผลการทดสอบจากความเร็วต้นของกระสุนที่เปลี่ยนไป การกระจายตัวของกลุ่มกระสุนที่เปลี่ยนไป หลังจากการยิงเป็นจำนวนมาก ซึ่งผลการทดสอบนี้จะใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงในการพิจารณาการเปลี่ยนชิ้นส่วนทดแทน ซ่อมแซม หรือจำหน่ายชิ้นส่วนต่างๆ โดยมีขั้นตอนการทดสอบดังนี้



	<b>คู่มือวิธีการตรวจ</b> <b>การตรวจพังก์ชั่นการทำงานของปืนเล็ก</b>	<b>รหัส</b> TM-MQS-36 <b>หน้า</b> 6/15 <b>แก้ไขครั้งที่</b> 1 <b>ประกาศใช้วันที่</b> 18 ม.ค. 2564
---	---	--

5.3.2.1 ทดสอบชิ้นส่วนของปืน (ด้วยมือ) ทำความสะอาดและหล่อเลี้นปืน จากนั้นประกอบชิ้นส่วนของปืนเพื่อเตรียมทำการทดสอบต่อไป

5.3.2.2 สำหรับระยะห่างระหว่างปืนถึงเป้าหมายให้เป็นไปตามระยะยิงหัวลงของอาวุธนิดนั้น ๆ โดยย่อระยะให้สามารถยิงได้ในสนามยิงปืน 1,000 นิ้ว (25 เมตร) เพื่อลดผลกระทบจากปัจจัยภายนอกต่อวิธีการยิง

5.3.2.3 ในการยิงทดสอบ ปืนที่ใช้ในการทดสอบต้องถูกติดตั้งบนแท่นที่มีความมั่นคง หรือหากทำการยิงด้วยพลอยิง จะต้องทำการยิงแบบมีเครื่องหนุนรอง ให้ทำการยิงตามลำดับชั้นตอนดังที่มีระบุไว้ในมาตรฐานการทดสอบ (จำนวนนัด, จำนวนชุด, รูปแบบการยิง และลำดับของรูปแบบการยิง) ดังนี้

1) การยิงทดสอบชิ้นพื้นฐาน จะทำการยิงทั้งหมด 120 นัด หลักจากยิงครบ 120 นัด ให้ทำการพักอย่างน้อย 10 นาที เพื่อลดอุณหภูมิของปืน

2) เมื่อทำการยิงทุก ๆ 240 นัด จะต้องทำการพักปืน เพื่อลดอุณหภูมิของลำกล้อง จนสามารถจับถือด้วยมือเปล่าได้

3) เมื่อทำการยิงทุก ๆ 600 นัด (5 รอบของการยิงทดสอบชิ้นพื้นฐาน) ให้ทำความสะอาด และซ้อมปืน (CIL) โดยไม่ต้องทำการทดสอบประกอบ

4) เมื่อทำการยิงทุก ๆ 1,200 นัด (10 รอบของการยิงทดสอบชิ้นพื้นฐาน) ให้ทำการทดสอบชิ้นส่วน ทำความสะอาดและซ้อมปืน ทำการตรวจสอบความเร็วและการกระจายตัวของกระแสในการยิง 30 นัด

5) เมื่อทำการยิงทุก ๆ 2,400 นัด ให้ตรวจสอบ NDT

6) ให้ทำการทดสอบการยิงครบ 7,200 นัด

สำหรับการยิงทดสอบชิ้นพื้นฐานจำนวน 120 นัด ใน การยิง 60 นัดแรก ให้ทำการยิงทีละนัดในระบบกึ่งอัตโนมัติในอัตราการยิง 1 นัด/วินาที และใน 60 นัดถัดไป ให้ทำการยิงในระบบอัตโนมัติ หรือปืนที่สามารถทำการยิงเป็นชุดได้ ให้ทำการยิงเป็นชุด ชุดละ 3-5 นัด ในอัตราการยิง 85 นัด/นาที การบรรจุกระแสและการเปลี่ยนของกระแสให้กระทำอย่างต่อเนื่อง

5.3.2.4 ทำการบันทึกผลการเปลี่ยนแปลงของความเร็วต้นกระแสและการกระจายตัวของกระแส โดยการวัดความเร็วต้นของกระแสและการกระจายตัวของกระแสจากการยิง 10 นัด สุดท้าย

5.3.2.5 ในระหว่างการยิงทดสอบ หากมีชิ้นส่วนของปืนเกิดการชำรุด หรือเสื่อมสภาพจากการใช้งาน ให้ทำการบันทึกจำนวนกระแสที่ทำการยิงจนทำให้ชิ้นส่วนนั้น ๆ เสียหาย และทำการเปลี่ยนชิ้นส่วนทดแทน ดำเนินการยิงทดสอบจนครบตามจำนวน

5.3.3 การทดสอบความแม่นยำและการกระจายตัวของกลุ่มกระแส (Accuracy and Dispersion)

**ต้นฉบับ**  
**ORIGINAL DOCUMENT**

ตรวจสอบโดยมีบันทึกในประเทศไทย

	<b>คู่มือวิธีการตรวจ</b> <b>การตรวจฟังก์ชันการทำงานของปืนเล็ก</b>	<b>รหัส</b> TM-MQS-36 <b>หน้า</b> 7/15 <b>แก้ไขครั้งที่</b> 1 <b>ประกาศใช้วันที่</b> 18 ก.ค. 2564
--	--	--

การทดสอบนี้เป็นตัวกำหนดความแม่นยำของปืนและการกระจายตัวของกลุ่มกระสุน เมื่อทำการยิงปืนที่ติดตั้งอยู่บนแท่นที่มีความมั่นคง หรือยิงจากพลยิงแบบมีเครื่องหนุนรอง โดยมีขั้นตอนในการทดสอบดังนี้

5.3.3.1 ทำการคัดเลือกระสุนที่มีความสมบูรณ์เพื่อป้องกันเหตุติดขัดระหว่างทำการทดสอบ

5.3.3.2 ทำการติดตั้งเป้าหมายตามระยะที่กำหนด (ใช้เป้าจำนวน 3 เป้า/ระบบอุก) โดยการเลือกชนิดของเป้าหมาย ควรเป็นเป้าหมายที่มีความคงทน สามารถรับการยิงเป็นจำนวนมากได้ เช่น เป้าหมายที่ทำจากผ้าหรือไม้อัดเป็นต้น

5.3.3.3 ติดตั้งเครื่องวัดความเร็วต้นของกระสุน เพื่อบันทึกความเร็วต้นของกระสุน

5.3.3.4 ในการทดสอบหากทำการยิงด้วยพลยิงจะต้องเป็นการยิงแบบมีเครื่องหนุนรองที่มีความมั่นคง และพลยิงต้องเป็นผู้ที่มีความเชี่ยวชาญในด้านการยิงปืนเป็นพิเศษ หากทำการติดตั้งปืนบนแท่นควรเป็นแท่นที่มีความมั่นคงสูงเพื่อลดความผิดพลาดในระหว่างการทดสอบ

5.3.3.5 การทดสอบความแม่นยำ

1) ก่อนทำการการทดสอบควรตรวจสอบความเร็วลมในอุโมงค์ทดสอบหรือสถานที่ทดสอบ ความมีความเร็วลมในแนววางไม่เกิน 16 ก.ม./ชม. หรือมีการเปลี่ยนแปลงของความเร็วลมในแนววางไม่เกิน 8 ก.ม./ชม. และลมในแนวยิงไม่ควรเกิน 24 ก.ม./ชม. หรือมีการเปลี่ยนแปลงของความเร็วลมในแนวยิงไม่เกิน 12 ก.ม./ชม.

2) อุณหภูมิของปืนและกระสุนที่ใช้ในการทดสอบควรถูกเก็บอยู่ในอุณหภูมิปกติ  $25 \pm 10^{\circ}\text{C}$  ที่ความชื้นสัมพันธ์ 20 – 80 %

3) ระยะยิงให้ใช้ตามระยะยิงหัวลงผลของปืน โดยการย่อระยะให้สามารถยิงได้ในสนามยิงปืน 1,000 นิ้ว (25 เมตร) เพื่อลดผลกระทบจากปัจจัยภายนอกต่อวิธีการทดสอบ

4) ถอดแยกชิ้นส่วนของปืน (ด้วยมือ) ทำความสะอาดและซ้อมนำมันหล่อลื่น และประกอบปืน เพื่อเตรียมรับการทดสอบ

5) ตั้งศูนย์เล็งของปืนให้อยู่ในค่าเริ่มต้น จากนั้นติดตั้งปืนบนแท่นยิง หรือหากใช้พลยิงให้คัดเลือกพลยิงที่มีประสบการณ์จำนวน 3 นาย ทำการยิงทีละนัด จำนวน 10 นัด (สามารถทำการยิงทดสอบศูนย์เล็งกับแนวยิงโดยใช้แสงเลเซอร์ได้)

6) บันทึกค่าเฉลี่ยความเร็วต้นของกระสุน และค่าเฉลี่ยความแม่นยำและการกระจายตัวของปืนที่รับการทดสอบทุกระบบ

**ต้นฉบับ**  
**ORIGINAL DOCUMENT**

ของนักศึกษาที่เข้าร่วมภาคปฏิบัติ

	<b>คู่มือวิธีการตรวจ</b> <b>การตรวจพังก์ชั่นการทำงานของปืนเล็ก</b>	<b>รหัส</b> TM-MQS-36 <b>หน้า</b> 8/15 <b>แก้ไขครั้งที่</b> 1 <b>ประกาศใช้วันที่</b> 18 ก.ค. 2564
---	---	--

#### 5.3.4 การทดสอบการใช้งานในสภาวะที่เป็นอุปสรรค (Adverse Condition)

เนื่องจากการนำปืนไปใช้งานอาจต้องอยู่ในสิ่งแวดล้อมหรือสภาวะอุปสรรคที่ส่งผลต่อการใช้งาน เช่น อุณหภูมิ ลมฟ้าอากาศ หรือฝุ่นละออง จึงต้องทำการทดสอบการใช้งานอยู่ในสภาพต่าง ๆ เพื่อให้มีความมั่นใจว่า ปืนชนิดนี้ ๆ สามารถนำไปใช้งานได้

##### 5.3.4.1 การทดสอบในสภาวะความชื้น (Humidity Test)

1) การทดสอบความชื้น จำนำปืนเข้าตู้ควบคุมความชื้นและอุณหภูมิตามรูป ซึ่งจะใช้ วงรอบการทดสอบรอบละ 48 ชั่วโมง เป็นจำนวน 5 รอบ (10 วัน)



เงื่อนไขที่ 1 ตลอดห่วงการทดสอบ อุณหภูมิจะต้องมีความคงที่ สามารถให้มีความคลาดเคลื่อนได้ไม่เกิน  $\pm 3^{\circ}\text{C}$   
 เงื่อนไขที่ 2 ควบคุมความชื้นล้มพังให้อยู่ที่  $95\% \pm 4\%$  ตลอดเวลา ยกเว้นช่วงที่อุณหภูมิลดลง ความชื้นล้มพังอาจลดลงถึง  $85\% \pm 4\%$

เงื่อนไขที่ 3 อัตราการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิในช่วง  $30^{\circ}\text{C} - 60^{\circ}\text{C}$  ต้องไม่ต่ำกว่า  $8^{\circ}\text{C}/\text{ชั่วโมง}$

เงื่อนไขที่ 4 ไม่มีการให้อัตราการเพิ่มของอุณหภูมิในช่วงนี้ น้อยกว่า  $10^{\circ}\text{C}$  ต่อชั่วโมง

2) ทุกวันที่ 3 5 8 และ 10 (ในห้วงเวลา 43 – 48 ชั่วโมง) ให้นำปืนออกมาทำการยิงจำนวน 240 นัด โดยแบ่งเป็น 2 ชุด ชุดละ 120 นัด โดยการยิงแต่ละชุดให้มีระยะเวลาพักที่มากพอที่อุณหภูมิปืนจะไม่มากกว่าช่วงที่ทำให้เกิดการ Cook-off

3) ตัวปืนเมื่อทำการยิงเสร็จแล้วไม่ต้องทำความสะอาดให้มากับเข้าตู้ควบคุมความชื้นได้เลย

4) เมื่อทำการยิงจนครบ 960 นัดแล้ว ให้นำปืนมาทำการทดสอบชิ้นส่วน ทำความสะอาด และตรวจสอบความเสียหายของชิ้นส่วนต่าง ๆ โดยละเอียด

##### 5.3.4.2 การทดสอบละอองเกลือ (Salt fog)

1) เตรียมห้องทดสอบและสารละลายน้ำเกลือ ( $\text{NaCl}$ ) เช่น 5%  $\pm 1\%$  ละลายในน้ำจีด

**ORIGINAL DOCUMENT**

ขอกลับเดือนโดยมีอยู่ทันที

	<b>คู่มือวิธีการตรวจ</b> <b>การตรวจพังก์ชั่นการทำงานของปืนเล็ก</b>	<b>รหัส</b> <b>TM-MQS-36</b> <b>หน้า</b> <b>9/15</b> <b>แก้ไขครั้งที่</b> <b>1</b> <b>ประกาศใช้วันที่</b> <b>18 ก.ค. 2564</b>
---	---	--

- 2) ทำความสะอาดและหล่ออุ่นปืน  
 3) เก็บปืนในห้องอุณหภูมิ  $35^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$  เป็นเวลาอย่างน้อย 2 ชั่วโมง และเตรียมกระสุนเพื่อใช้ทดสอบในการยิงกระบอกละ 240 นัด (สำหรับปืน 3 กระบอก กระบอกละ 240 นัด)  
 4) นำปืนเข้าห้องทดสอบละของเกลือเป็นเวลา 24 ชั่วโมง โดยบรรจุของกระสุนเปล่าในช่องใส่ของกระสุน  
 5) หลังเข้าห้องทดสอบครบ 24 ชั่วโมง ให้นำปืนออกจากห้องทดสอบ และระบายน้ำของเหลวออกจากตัวปืนโดยไม่ต้องเช็ดทำความสะอาด  
 6) เก็บอาวุธในห้องที่อุณหภูมิ  $25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$  ความชื้นสัมพัทธ์ 20% - 80% (สภาพปกติ) เป็นเวลา 24 ชั่วโมง  
 7) ทำการทดสอบในขั้นตอนดังนี้  
 8) หลังจากกระบวนการทดสอบละของเกลือ ให้ทำการทดสอบการยิงจำนวน 240 นัด และไม่ต้องทำความสะอาดจนกว่าจะทำการทดสอบเสร็จสิ้น หรือจนกว่าปืนจะเกิดเหตุติดขัด และบันทึกผลการทดสอบและสิ่งผิดปกติที่เกิดขึ้น (ถ้ามี)

### 5.3.5 การทดสอบประกายไฟ (Flash)

5.3.5.1 เตรียมปืนที่จะนำมาทดสอบเปรียบเทียบ โดยคัดเลือกรุ่นหรือชนิดของปืนที่มีความยาวลำกล้องเท่ากัน และชนิดของปลอกลดแสงเป็นชนิดเดียวกัน

5.3.5.2 การทดสอบประกายไฟที่เกิดจากการยิงบริเวณปากลำกล้องปืน จะทำการทดสอบในเวลากลางคืน หรือภายในห้องที่มีความมืดสนิท

5.3.5.3 ติดตั้งฉากที่เป็นแผ่นกระดาษขนาด 2.52 ตารางเมตร ภายในเป็นลานกระดาษมากruk สีขาวลับดำ โดยขนาดของช่องกระดาษมากruk จะเป็นรูปสี่เหลี่ยมต้านเท่ายาวต้านละ 0.3 เมตร โดยติดตั้งต้านข้างของปืน ตรงข้ามกับกล้องบันทึกภาพ

5.3.5.4 ทดสอบแยกชิ้นส่วนของปืน (ด้วยมือ) เพื่อทำความสะอาดและหล่ออุ่น ทั้งปืนทดสอบและปืนเปรียบเทียบ

5.3.5.5 ติดตั้งกล้องบันทึกภาพเคลื่อนไหวจำนวน 2 จุด (ด้านข้างของปืนและด้านหลังจากมุมมองของพลอยิง) เพื่อทำการบันทึกภาพของประกายไฟ

5.3.5.6 ทำการยิงเพื่อปรับสภาพลำกล้องจำนวน 3 นัด จากนั้นเริ่มทำการบันทึกภาพเคลื่อนไหวโดยบันทึกภาพของประกายไฟจากการยิงตามแบบของปืน ดังนี้

- 1) แบบที่ละนัด จำนวน 10 นัด โดยไม่คำนึงถึงอัตราการยิง



	<b>คู่มือวิธีการตรวจ</b> <b>การตรวจฟังก์ชันการทำงานของปืนเล็ก</b>	<b>รหัส</b> TM-MQS-36 <b>หน้า</b> 10/15 <b>แก้ไขครั้งที่</b> 1 <b>ประกาศใช้วันที่</b> 18 ก.ค. 2564
---	--	---

2) แบบอัดโน้มัติ จำนวน 10 นัด

3) หากเป็นปืนที่สามารถทำการยิงเป็นชุดได้ ให้ทดสอบการยิงเป็นชุด จำนวน 5 ชุด

5.3.5.7 ทำการทดสอบเช่นเดียวกัน โดยใช้อาชญาตรฐานที่จะนำมาเปรียบเทียบ และบันทึกผล การทดสอบ นำผลการทดสอบของอาวุธทั้ง 2 ชนิด ทำการเปรียบโดยใช้ภาพที่บันทึกเป็นหลักฐาน

#### 5.3.6 การทดสอบเขม่าค่าน (Smoke)

5.3.6.1 เตรียมปืนที่จะนำมาทดสอบเปรียบเทียบ โดยคัดเลือกรุ่นหรือขั้นดของปืนที่มีความยาว ลำกล้องเท่ากัน และชนิดของปลอกลดแสงเป็นชนิดเดียวกัน

5.3.6.2 สำหรับการทดสอบเขม่าค่านที่เกิดจากการยิง จะเป็นการทดสอบในสถานที่ที่ไม่มีลม

5.3.6.3 ถอดแยกชิ้นส่วนของปืน (ด้วยมือ) เพื่อทำความสะอาดและหล่อลื่น ทั้งปืนทดสอบและ ปืนเปรียบเทียบ

5.3.6.4 ติดตั้งจากที่เป็นแผ่นกระดาษขนาด 2.52 ตารางเมตร ภายในเป็นลานกระดาษมาก รุกสีขาวสลับดำ โดยขนาดของช่องกระดาษมากรุกจะเป็นรูปสี่เหลี่ยมด้านเท่ายาวด้านละ 0.3 เมตร โดยติดตั้ง ด้านหน้าปืน ห่างจากปืน 100 เมตร

5.3.6.5 ติดตั้งกล้องบันทึกภาพเคลื่อนไหวบริเวณด้านหลังปืน โดยให้เด้มุมมองเดียวกับพอยิง ติดตั้งกล้องบันทึกภาพเคลื่อนไหวทั้วที่ 2 บริเวณด้านข้างของปืน

5.3.5.6 ทำการยิงเพื่อปรับสภาพลำกล้องจำนวน 3 นัด จากนั้นเริ่มทำการบันทึกภาพการยิง โดยบันทึกภาพของเขม่าค่านจากการยิงตามแบบของปืน ดังนี้

1) แบบที่ละนัด จำนวน 10 นัด โดยไม่คำนึงถึงอัตราการยิง

2) แบบอัดโน้มัติ จำนวน 10 นัด

3) หากเป็นปืนที่สามารถทำการยิงเป็นชุดได้ ให้ทดสอบการยิงเป็นชุด จำนวน 5 ชุด.

5.3.5.7 ทำการทดสอบเช่นเดียวกัน โดยใช้อาชญาตรฐานที่จะนำมาเปรียบเทียบ และบันทึกผล การทดสอบ นำผลการทดสอบของอาวุธทั้ง 2 ชนิด ทำการเปรียบโดยใช้ภาพที่บันทึกเป็นหลักฐาน

#### 5.3.7 การทดสอบเสียง (Noise)

5.3.7.1 ติดตั้งปืนบนแท่นยิง โดยให้ปากลำกล้องปืนมีความสูงจากพื้น 1.6 เมตร

5.3.7.2 บริเวณพื้นที่ที่ใช้ในการทดสอบ จะต้องเป็นพื้นที่โล่ง และไม่มีพื้นผิวสะท้อนเสียงภายในระบบ

15 เมตร



	<b>คู่มือวิธีการตรวจ</b> <b>การตรวจฟังก์ชันการทำงานของปืนเล็ก</b>	<b>รหัส</b> TM-MQS-36 <b>หน้า</b> 11/15 <b>แก้ไขครั้งที่</b> 1 <b>ประกาศใช้วันที่</b> 18 ม.ค. 2564
---	--	---

5.3.7.3 ติดตั้งไมโครโฟนโดยให้มีความสูงจากพื้น 1.6 เมตร หากชนิดของเครื่องมือวัดระดับเสียง มีไมโครโฟน 1 ตัว ให้ทำการติดตั้งบริเวณหูซ้ายของploying (สมมติให้ployingถนัดขวา) หากชนิดของเครื่องมือวัดระดับเสียงมีไมโครโฟนมากกว่า 1 ตัว ติดตั้งในจุดต่าง ๆ ดังนี้

- 1) บริเวณหูซ้ายของploying (สมมติให้ployingถนัดขวา)
- 2) ด้านหลังของปืนระยะ 5 เมตร
- 3) ด้านซ้ายของปืน ขนาดกับลำกล้องปืนระยะ 5 เมตร
- 4) ด้านหลังทางซ้ายที่ 45 องศาของปืนระยะ 5 เมตร

5.3.7.4 ทำการยิงทีละนัด จำนวน 5 ครั้ง บันทึกค่าและหาค่าเฉลี่ยจากเครื่องวัดระดับเสียง

#### 5.3.8 การทดสอบความทนทานจากการขย้ำ (Rough Handling Test)

5.3.8.1 การทดสอบการหลวมคลอน (Loose Cargo) เป็นการจำลองสถานการณ์เมื่อมีการจัดเก็บปืนไว้บนyanพาหนะที่เคลื่อนย้ายผ่านภูมิประเทศที่พื้นไม่ราบเรียบ

- 1) ทำการบรรจุปืนลงกระสุนใส่ช่องกระสุน และบรรจุในตัวปืน ดึงคันรั้งลูกเลื่อนเพื่อให้ปลอกกระสุนเข้าสู่ร่องเหล็ก ปิดคันบังคับการยิงไปที่ตำแหน่งห้ามໄก
- 2) นำปืนติดตั้งในเครื่องทดสอบความหลวมคลอนในแนวตั้งให้ปากลำกล้องปืนหันขึ้นด้านบน โดยใช้เครื่องทดสอบความถี่ 5 Hz โดยใช้เวลาในการทดสอบ 20 นาที (หมุนตามเข็มนาฬิกา 10 นาที และหมุนตามเข็มนาฬิกา 10 นาที)
- 3) หลังจบการทดสอบ ให้ทำการตรวจสอบสิ่งผิดปกติ ความเสียหายที่เกิดขึ้นกับตัวปืน และทดสอบการลั่นไก่ว่าสามารถทำการลั่นไกได้ปกติหรือไม่

#### 5.3.8.2 การทดสอบการตกจากที่สูง 1.5 เมตร (1.5 Drop)

- 1) ทำการบรรจุปืนลงกระสุนใส่ช่องกระสุน และบรรจุในตัวปืน ดึงคันรั้งลูกเลื่อนเพื่อให้ปลอกกระสุนเข้าสู่ร่องเหล็ก ปิดคันบังคับการยิงไปที่ตำแหน่งห้ามໄก
- 2) ทำการปล่อยปืนจากที่สูงระยะ 1.5 เมตร ในมุมต่าง ๆ ดังนี้
  - แนวอน ด้านปืนหันลงพื้น
  - แนวตั้ง พานท้ายหันลงพื้น
  - แนวตั้ง ลำกล้องหันลงพื้น
  - แนวทำมุม  $45^{\circ}$  กับพื้น พานท้ายหันลงพื้น
  - แนวทำมุม  $45^{\circ}$  กับพื้น ลำกล้องหันลงพื้น



	คู่มือวิธีการตรวจ การตรวจฟังก์ชันการทำงานของปืนเล็ก	รหัส TM-MQS-36 หน้า 12/15 แก้ไขครั้งที่ 1 ประกาศใช้วันที่ ๑๐ ก.พ. ๒๕๖๔
--	--	---

3) พื้นผิวที่ใช้ทดสอบให้เป็นพื้นคอนกรีตผิวนิ่ยม ในระหว่างการทดสอบให้ทำการบันทึกภาพเคลื่อนไหวและภาพนิ่ง

4) หลังจากการทดสอบให้ทำการตรวจสอบสิ่งผิดปกติ ความเสียหายที่เกิดขึ้นกับตัวปืน และทดสอบการล็อกไก่ว่าสามารถทำการล็อกໄกได้ปกติหรือไม่

### 5.3.9 การทดสอบการอุดตันของลำกล้อง (Block Barrel)

การทดสอบการอุดตันของลำกล้องเป็นการทดสอบว่าเมื่อมีสิ่งแปลกปลอมในลำกล้อง จะยังสามารถทำการยิงได้หรือไม่ หากทำการยิงไม่ได้ให้บันทึกผลของความเสียหายของปืนจากการยิงที่จะระบุต่อไปนี้

#### 5.3.9.1 การเตรียมการทดสอบ

1) ควรทำการทดสอบการยิงในบริเวณที่มีความปลอดภัย เพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดจากการทดสอบ

2) ติดตั้งจากก้นที่ทำการทดสอบตามลักษณะของปืนเพื่อป้องกันอันตรายจากเศษวัสดุ ของตัวปืนที่อาจแตกกระจาย โดยจากทุกด้านให้มีระยะห่างจากตัวปืน 1 เมตร และมีความสูงจากพื้น 2 เมตร

3) เตรียมกระสุน 1 นัด โดยใช้กระสุนชนิดที่ใช้ในการทำการรบ

#### 5.3.9.2 การทดสอบการยิงเมื่อมีจารบีในลำกล้องปืน (Muzzle Obstruction)

1) ทำการบรรจุจารบีชนิด MIL-G-23827 บริเวณปากลำกล้องปืน โดยให้มีความลึกจากปากลำกล้องปืน 50 มม.

2) ติดตั้งปืนบนแท่นยิง บรรจุกระสุน 1 นัด และทำการยิง

3) ตรวจสอบและบันทึกความเสียหายที่ตัวปืนทั้งภายนอกและภายใน

4) ตรวจสอบและบันทึกความเสียหายที่เกิดขึ้นที่จากก้น บันทึกตำแหน่งของความเสียหาย ขนาดของเศษวัสดุที่ฝังอยู่ในตัวปืน ขนาดของรูหูลูกที่เกิดขึ้นในจากก้น

5) ตรวจสอบและบันทึกความเสียหายที่เกิดขึ้นที่ปลอกกระสุน และรอยเจาะเข็มแทงชนา

#### 5.3.9.3 การทดสอบการยิงเมื่อมีน้ำในลำกล้อง (Water Filled Bore)

1) นำปืนที่เปิดลูกเลื่อนไว้ลงในภาชนะที่บรรจุน้ำหั้งระบบจากนั้นบรรจุกระสุน 1 นัด เข้ารัง夷ลิง และปลดกระดิ่งยีดลูกเลื่อน

2) นำปืนไปติดตั้งที่แท่นยิง โดยการตั้งปืนบนแท่นยิง ให้ปากลำกล้องสูงกว่าพานห้าย เพื่อไม่ให้น้ำในลำกล้องหล่อออกก่อนทำการยิง และทำการยิงให้เร็วที่สุด

3) ตรวจสอบและบันทึกความเสียหายเช่นเดียวกับการทดสอบการยิงเมื่อมีจารบีในลำกล้อง

### 5.4 เกณฑ์การยอมรับ

ต้นฉบับ

ORIGINAL DOCUMENT

เอกสารนี้ออกโดยมีป้องกันประทุน

	<b>คู่มือวิธีการตรวจ</b> <b>การตรวจฟังก์ชันการทำงานของปืนเล็ก</b>	<b>รหัส</b> TM-MQS-36 <b>หน้า</b> 13/15 <b>แก้ไขครั้งที่</b> 1 <b>ประกาศใช้วันที่</b> 10 ม.ค. 2564
---	--	---

รายการทดสอบ	หัวข้อ การทดสอบ	เกณฑ์การยอมรับ
5.4.1 การตรวจสอบศูนย์เล็ง	5.2.1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะของปืน</li> <li>- เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะของปืน</li> </ul>
5.4.1.1 เครื่องหมายแสดงแบบของศูนย์หลัง		
5.4.1.2 เครื่องหมายระบุการปรับช่วงและการหมุนของศูนย์เล็ง (เข่นการเปลี่ยนช่วงต่อ “คลิก”)		
5.4.1.3 การตั้งศูนย์รับ		<ul style="list-style-type: none"> <li>- เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะของปืน</li> <li>- เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะของปืน</li> </ul>
5.4.1.4 ลักษณะของการมองเห็นผ่านศูนย์หลังไปยังศูนย์หน้า		
5.4.2 การตรวจสอบทางกายภาพที่ส่งผลต่อการทำงานของตัวปืนและอุปกรณ์เสริม	5.2.2	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะของปืน</li> <li>- 5.5 – 9.5 lbs</li> <li>- เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะของปืน</li> </ul>
5.4.2.1 ระยะยืนของเข็มแท่งชานวน		
5.4.2.2 แรงหนีน้ำไก		
5.4.2.3 ตัวเลือกการควบคุมการยิง และวิธีการใช้งาน ความยาวลำกล้อง		
5.4.2.4 ลักษณะเกลี้ยง ทิศทาง และการบิดของร่องเกลี้ยง		<ul style="list-style-type: none"> <li>- เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะของปืน</li> <li>- เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะของปืน</li> <li>- เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะของปืน</li> </ul>
5.4.2.5 จำนวนร่องเกลี้ยง		
5.4.2.6 ความกว้างของรูหลอดลำกล้อง โดยวัดจากสันเกลี้ยงถึง สันเกลี้ยงฝั่งตรงข้าม และวัดจากร่องเกลี้ยงถึงร่องเกลี้ยงฝั่งตรงข้าม		<ul style="list-style-type: none"> <li>- เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะของปืน</li> <li>- เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะของปืน</li> <li>- เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะของปืน</li> </ul>
5.4.2.7 ประเภทของการควบคุมการยิง (กึ่งอัตโนมัติ อัตโนมัติ เป็นต้น)		<ul style="list-style-type: none"> <li>- เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะของปืน</li> <li>- เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะของปืน</li> <li>- เป็นไปตามคุณลักษณะเฉพาะของปืน</li> </ul>
5.4.2.8 ความจุของของกระสุน		
5.4.2.9 แท่นติดตั้งด้าบปลายปืน เครื่องยิงลูกกระเบิดหรือ		
5.4.2.10 อุปกรณ์เสริมอื่นๆ		
5.4.3 การทดสอบอุณหภูมิของลำกล้องที่มีผลต่อกระสุนในรัง เพลิง (Cook-off Test)	5.3.1	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) ในระหว่างการยิงทดสอบต้องไม่เกิดเหตุติดขัดจากความร้อน</li> <li>2) ในระหว่างการพักปืนเป็นเวลา 30 นาที จะต้องไม่เกิดการ Cook-off</li> </ol>
5.4.4 การทดสอบความทนทานจากการยิง (Reliability and Durability)	5.3.2	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) สภาพทางกายภาพภายนอกของปืนต้องไม่มี ขีนส่วนเสียหาย และสามารถใช้งานได้ปกติทุก ๆ 120 นัด 240 นัด และ 600 นัด</li> <li>2) สภาพทางกายภาพภายนอกและภายในของปืน ต้องไม่มีขีนส่วนเสียหาย และสามารถใช้งานได้</li> </ol>

**ต้นฉบับ**  
**ORIGINAL DOCUMENT**

สถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ

	<b>คู่มือวิธีการตรวจ</b> <b>การตรวจฟังก์ชันการทำงานของปืนเล็ก</b>	<b>รหัส</b> TM-MQS-36 <b>หน้า</b> 14/15 <b>แก้ไขครั้งที่</b> 1 <b>ประกาศใช้วันที่</b> 18 ม.ค. 2564
		ปกติทุก ๆ 1,200 นัด 2,400 นัด และ 7,200 นัด 3) 10 นัดสุดท้ายให้ตรวจสอบค่าเฉลี่ยความเร็ว ต้นและค่าเฉลี่ยการกระจายตัว - ค่าเฉลี่ยความเร็วต้นลดลงไม่เกิน 20% - ค่าเฉลี่ยการกระจายตัวเพิ่มขึ้นไม่เกิน 40% หรือ 1.8 Mrad - หากค่าเฉลี่ยการกระจายตัวเกิน 40% แต่ไม่ เกิน 1.5 Mrad ถือว่าอยู่ในเกณฑ์
5.4.5 การทดสอบความแม่นยำและการกระจายตัวของ กลุ่มกระสุน (Accuracy and Dispersion)	5.3.3	การกระจายตัวของกระสุนทุกนัดจะต้องไม่เกิน 1.5 Mrad
5.4.6 การทดสอบการใช้งานในสภาพที่เป็นอุปสรรค (Adverse Condition)		
5.4.6.1 การทดสอบในสภาพความชื้น (Humidity Test)	5.3.4.1	- สภาพทางกายภาพภายนอกของปืนต้องไม่มี ขึ้นส่วนเสียหาย และสามารถใช้งานได้ปกติ
5.4.6.2 การทดสอบละอองเกลือ (Salt fog)	5.3.4.2	- สภาพทางกายภาพภายนอกของปืนต้องไม่มี ขึ้นส่วนเสียหาย และสามารถใช้งานได้ปกติ
5.4.7 การทดสอบประกายไฟ (Flash)	5.3.5	ขนาดประกายไฟของปืนทดสอบต้องไม่เกินกว่า ขนาดประกายไฟของปืนที่นำมาเปรียบเทียบ
5.4.8 การทดสอบเขม่าควัน (Smoke)	5.3.6	เมื่อทำการยิงแล้ว พลิ่งจะต้องสามารถตรวจการณ์ หรือมองเห็นเป้าหมายได้อย่างชัดเจน
5.4.9 การทดสอบเสียง (Noise)	5.3.7	ค่าเฉลี่ยของเสียงที่วัดได้ต้องไม่เกิน 140 เดซิเบล
5.4.10 การทดสอบความหนาแนนจากการขยี้ยาย (Rough Handling Test)		
5.4.10.1 การทดสอบการหลวมคลอน (Loose Cargo)	5.3.8.1	1) ตัวปืนทุกส่วนต้องไม่เกิดการหลวมคลอน 2) ต้องสามารถดึงคันรั้งลูกเลื่อน และล็อกไก่ได้ ปกติ
5.4.10.2 การทดสอบการตกจากที่สูง 1.5 ม. (1.5 Drop)	5.3.8.2	3) ในระหว่างการทดสอบต้องไม่เกิดการลื่น 1) ตัวปืนทุกส่วนต้องไม่เกิดการหลวมคลอน 2) ต้องสามารถดึงคันรั้งลูกเลื่อน และล็อกไก่ได้ ปกติ
5.4.11 การทดสอบการอุดตันของลำกล้อง (Block Barrel)		
5.4.11.1 การทดสอบการยิงเมื่อมีไข้ขันในลำกล้องปืน (Muzzle Obstruction)	5.3.9.2	1) สามารถทำการยิงได้ 2) เมื่อเกิดความเสียหายของตัวปืน การกระจาย

ต้นฉบับ

ORIGINAL DOCUMENT

ตราบันทึกโดยมือของผู้บันทึก

	คู่มือวิธีการตรวจ การตรวจฟังก์ชันการทำงานของปืนเล็ก	รหัส TM-MQS-36
		หน้า 15/15 แก้ไขครั้งที่ 1 ประกาศใช้วันที่ 18 ก.ค. 2564
5.4.11.2 การทดสอบการยิงเมื่อมีน้ำในลำกล้อง (Water Filled Bore)	5.3.9.3	ของขึ้นส่วนปืน และแรงระเบิดจะต้องกระจายไปทางด้านหน้า และต้องมีเป็นอันตรายต่อพลยิง

## 6. การจัดเก็บบันทึกคุณภาพและเอกสาร

รหัส	รายชื่อเอกสาร	วิธีการเก็บ	สถานที่เก็บ	ระยะเวลาที่เก็บ	ผู้เก็บ
FM-IB-001	รายงานการตรวจผลิตภัณฑ์	เก็บในแฟ้มแบบใบคำขอ แยกเป็นปีเรียงตามหมายเลขใบคำขอ	ตู้เก็บเอกสารที่ล็อก	3 ปี	เจ้าหน้าที่ควบคุมเอกสาร

## 7. เอกสารอ้างอิง

7.1 TOP 3-2-045 Small Arms – Hand and Shoulder Weapons and Machine Gun

## 8. ภาคผนวก/เอกสารแนบ

